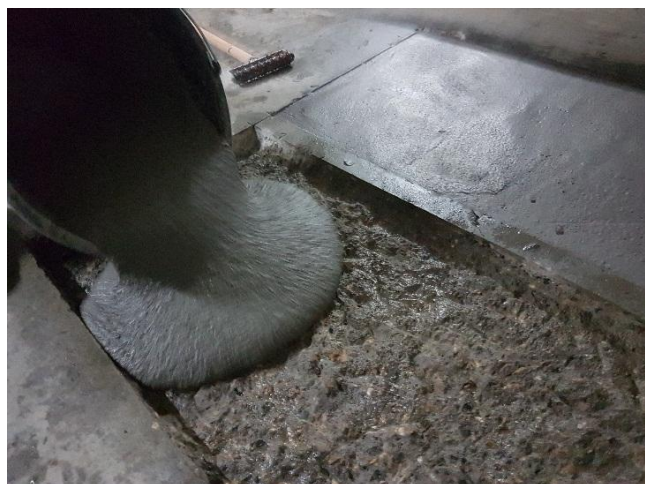




Смесь сухая цементная подливочно-наливного типа, крупнозернистая, безусадочная и сверхбыстротвердеющая, с сохраняемостью подвижности 20-30 мин. Предназначена для конструкционного ремонта горизонтальных поверхностей изделий из бетона и железобетона в сжатые сроки. Механическую затирку осуществляют через два часа, движение автотранспорта допускается через четыре часа. Толщина нанесения одного слоя составляет от 12 до 200 мм. Соответствует ГОСТ 31358-2007 (с учетом требований ГОСТ Р 56378-2019)

Описание

Материал представляет собой крупнозернистую сыпучую смесь, полученную на основе высокоактивных цемента, заполнителя с максимальной крупностью зерна 3 мм, полимерной фибры и специальных химических добавок, сертифицированных в строительстве. При затворении водой образуется высокотекучая крупнозернистая растворная смесь, отличающаяся высокой адгезией, нерасслаиваемостью и интенсивным набором прочности (особенно в первые часы).



Назначение

Смесь используется для конструкционного ремонта горизонтальных и наклонных (не более 10°) поверхностей с глубиной повреждений (сколов, выбоин, отслоений

и др.) от 12 мм. Предназначена при ремонте конструкций в сжатые сроки (2-4 часа). При этом механическая затирка поверхности уложенной смеси допускается через два часа, а движение по ней автотранспорта (до 5 тонн) через четыре часа. Применяется в качестве высокоточной подливочной смеси с самоуплотняющимся эффектом. Допускается применение «Паколь-литевой 600K FAST» для узких отверстий и проемов, имеющих небольшой диаметр (до 200 мм) и значительную глубину (до 2 м). Для конструкций, имеющих повреждения размером 200-400 мм, смесь рекомендуется смешивать с чистым крупным заполнителем (гравий, щебень и др.). При этом размер его зерен должен быть не более 20 мм, а содержание в общей массе со смесью 30-40 масс.%. Расход воды в этом случае принимается исходя из требуемой подвижности при заливке. Затвердевший материал выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH не менее 5,5.

Область применения

Материал применяют в следующих областях строительства:

- гражданском строительстве: жилые, офисные и административные здания, объекты образования, здравоохранения



«Паколь-литевой 600K FAST»

и культуры, жилищно-коммунальной сферы и общественного питания, а также спортивные сооружения, торговые, развлекательные и гостиничные комплексы.

- промышленном строительстве: здания и сооружения химической, металлургической, машиностроительной и других отраслей, включающие производственные здания, склады, очистные сооружения и т.д.

- здания и сооружения специального назначения: энергетические комплексы, гидротехнические сооружения,

- мостовые и туннельные конструкции, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена.

Рекомендуется применение материала для:

- омоноличивания примыканий, зазоров, мест сопряжений между различными бетонными и железобетонными конструкциями и изделиями;

- восстановления горизонта поверхности, разрушенной в процессе эксплуатации;

- заполнения швов сборных и монолитных ж/б конструкций;

- омоноличивания арматурных выпусков и анкеров при монтаже станков и оборудования;

- фиксации опорных плит фундаментов и оснований металлоконструкций;

- ремонта различных дефектов бетонных покрытий парковочных зон, дорог, аэродромов;

- заделки трещин, образовавшихся в процессе эксплуатации бетонных и железобетонных конструкций;

- ремонт промышленных полов предприятий, торговых зон, логистических терминалов, торговых комплексов.

Толщина нанесения

Толщина нанесения одного слоя растворной смеси составляет от 12 до 200 мм.

Расход материала

При толщине слоя 10 мм расход составляет около 19 ± 1 кг на 1 м^2 . В тару объемом 1 л умещается около 1,5 кг сухой смеси.

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ поверхность ремонтируемых конструкций необходимо тщательно очистить от разрушенного старого бетона, пыли, масляных пятен, грязи, жировых пятен, остатков краски и иных ослабленных материалов до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость путем нанесения частых насечек, обработки слабым раствором соляной кислоты или иными способами, обеспечивающими хорошее сцепление с наносимым составом. Выступающую арматуру зачистить от ржавчины и грязи. После механической очистки поверхность необходимо обеспылить продувкой сжатым воздухом. При необходимости устанавливают опалубку, изготовленную из прочного и водонепроницаемого материала. Особое внимание следует уделить качеству устройства зазоров в местах примыкания элементов опалубки, иначе может произойти вытекание растворной смеси.



Технические характеристики

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
Наибольшая крупность зерна заполнителя	мм	3
Содержание зерен (частиц) наибольшей крупности, не более	%	2,5
Насыпная плотность	кг/м ³	1550±50
Водотвердое отношение	-	0,11...0,14
Влажность, не более	%	0,1
Подвижность (марка) по глубине погружения конуса/расплыву конуса, не менее	см	12-14 (Пк4)/27-30
Сохраняемость первоначальной подвижности при t=18...20 °С	мин	20-30
Водоудерживающая способность, не менее	%	97
Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием, не менее	МПа	2,6
Прочность при изгибе/сжатии в возрасте (t=18...20 °С и w≥95 %), не менее - 2 часов - 1 суток - 28 суток	МПа	6/20 7/40 9/60
Класс/марка по прочности при сжатии, не менее	-	B50/M600
Относительное линейное расширение, не более	%	0,05
Марка по морозостойкости, не менее	-	F600
Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W16
Марка по истираемости, не менее	-	G1

Технические характеристики тяжелого бетона из «Паколь-литевой 600K FAST» (65 %) и высокопрочного щебня (35 %)

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
Характеристика крупного заполнителя: - вид - крупность фракций зерен - марка по дробимости, не менее	- мм -	щебень 5-20 1200
Насыпная плотность сухой бетонной смеси	кг/м ³	1600±50
Водотвердое отношение	-	0,1±0,01
Марка по осадке/расплыву конуса	см	П5/Р6
Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	20-30
Плотность бетонной смеси	кг/м ³	2430±20
Прочность на сжатие при нормально-влажностном твердении (t=20±2 °С и w≥95 %) в возрасте, не менее - 4 часов - 8 часов - 1 суток - 28 суток	МПа	40 48 55 72
Класс по прочности на сжатие, не менее	-	B55
Класс по прочности на растяжение при изгибе, не менее	-	B _{tb} 5,6
Марка по морозостойкости, не менее	-	F ₂ 300
Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W20
Марка по истираемости, не менее	-	G1



«Паколь-литевой 600K FAST»

Порядок приготовления

Замес выполнять быстро, поскольку смесь, затворенная водой, затвердевает весьма интенсивно! Первоначально необходимо подобрать оптимальный расход воды для получения желаемой консистенции раствора, что зависит от температуры и влажности окружающей среды. Для этого в чистую емкость добавить минимальный расход чистой воды (0,11 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать в течение не более 2 мин (в зависимости от объема замеса) с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции раствора без комков. При неудовлетворительной консистенции раствора следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,14 л на 1 кг смеси.

Определившись с желаемой консистенции раствора, следует использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. В дальнейшем раствор следует готовить в один прием за 2-3 мин, не добавляя дополнительные порции воды или смеси. Замесы выполнять максимально быстро, укладывать без промедления. Заминки или технологические перерывы при работе со смесью не допускаются. «Оживление» раствора добавлением воды запрещается.

Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 20-30 мин.

Добавление крупного заполнителя (гравия, щебня и др.) должно осуществляться в сухую смесь «Паколь-литевой 600K FAST» с последующим их

тщательным перемешиванием в смесителе принудительного типа. В готовую сухую массу вливается необходимое количество воды затворения и всё вместе перемешивается до получения однородной высокоподвижной мелкозернистой бетонной смеси, которая укладывается традиционными методами при производстве монолитных бетонных работ.

Порядок укладки

Замешанную растворную смесь вылить из емкости по месту назначения. Рекомендуется заливку вести с одного места так, чтобы не происходило защемление воздуха в местах примыканий между конструктивными элементами и, соответственно, не создавались неплотности. В ряде случаев в особо труднодоступных местах рекомендуется делать отверстия для вытеснения воздуха заливаемой смесью. Укладку растворной смеси следует вести без перерывов.

Для удаления пузырьков воздуха, вовлеченных в процессе перемешивания «Паколь-литевой 600K FAST» и воды, рекомендуется использовать игольчатый валик, которым прокатывают уложенную растворную смесь и формируют ровную поверхность. При небольших площадях заливки поверхность допускается заглаживать шпателем или правилом.

Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Быстрый набор прочности «Паколь-литевой FAST» обеспечивается интенсивным тепловыделением, возникающим при реакции гидратации компонентов смеси.



«Паколь-литевой 600K FAST»

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «Паколь-литевой 600K FAST» составляет +15...+25°C. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет -10°C. При этом следует помнить, что темп набора прочности существенно замедляется и марочная прочность достигается на более поздних сроках твердения.

Бетонную поверхность с уложенным «Паколь-литевой 600K FAST» в течение 2 суток необходимо поддерживать во влажном состоянии путем надежного укрытия его водонепроницаемыми пленочными покрытиями и регулярным водным опрыскиванием.

Ходить по уложенному раствору и снимать опалубку допускается не менее чем через 2 часа при условии, что температура окружающей среды составляла $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и раствор предохраняли от обезвоживания. Движение автотранспорта следует допускать не менее чем через 4 часа.

При жаркой (более +25 °C) и ветреной погоде происходит быстрое обезвоживание как замешанного, так и уложенного раствора, а также снижение сохраняемости подвижности. В связи с этим необходимо обеспечить следующие условия проведения работ:

- хранить мешки со смесью в прохладном помещении;
- для затворения использовать охлажденную воду;
- перед ремонтом поверхность увлажнять охлажденной водой;
- уложенный раствор защищать от прямого попадания солнечных лучей;
- стараться работать со смесью «Паколь-литевой 600K FAST» в прохладное время суток;
- увлажнение поверхности с уложенным

раствором следует выполнять не менее 2 суток;

- надежно укрывать отремонтированную поверхность от сильных и порывистых ветров.

Отделка обработанной поверхности

Отделку (окраска, пропитка, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 2-4 часов по окончании проведения ремонтных работ.

При необходимости допускается поверхностная механическая обработка затвердевшего материала (при наборе прочности 15-20 МПа) путем ступенчатого абразивного шлифования дисками по бетону (удаление цементного «молочка») и пластиковыми падами (диски от 400 до 3000 grit) до глянцевого, полуглянцевого и полуматового вида. В этом случае материал эксплуатируется как финишное напольное покрытие, которое допускается многократно шлифовать (восстанавливать) при появлении различных эксплуатационных дефектов (сколов, глубоких царапин, выбоин и пр.).

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Следует использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных клапанных или прошитых мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса



«Паколь-литьевой 600K FAST»

мешка 25 кг.

Гарантийный срок хранения

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре -40... +50 °C и влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «НПО Паколь», Россия, г. Казань, ул. Тукая, д. 130, офис 204 тел.: (800) 550-41-56, тел.: 8(987)225-25-60, e-mail: gidropakol@mail.ru. Выпускается по ТУ 23.64.10-008-76310469-2018.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.